

# ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

ТУ 20.16.40-105-45217671-2017

## Область применения

Промышленный наливной пол, созданный на базе эпоксидных смол, с добавлением в рецептуру кварцевого песка может быть использован при создании напольных полимерных покрытий объектов самого широкого назначения где требуется высокая прочность покрытия и высокая химстойкость.

Содержание обогащенного кварцевого песка обеспечивает с одной стороны высокие прочностные характеристики пола, с другой - существенно снижает конечную стоимость продукта, делая его цену более привлекательной.

## Особенности материала

- Высокие прочностные свойства и устойчивость к истиранию;
- Привлекательная цена, обусловленная невысокой стоимостью компонентов.

## Основные характеристики

Внешний вид	Ровная поверхность с умеренным глянцем
Количество компонентов	Двухкомпонентный состав, состоит из основы (компонент А) и отвердителя (компонент Б)
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20 ± 2) °С	Не менее 40 мин
Время высыхания при температуре (20 ± 2) °С	Пешеходная нагрузка – 1 сутки. Механическая нагрузка – 7 суток. Химическая нагрузка – 14 суток.
Расход при толщине покрытия 1 мм	1,6 кг/м <sup>2</sup>
Очистка инструмента	Растворители Р4, 646, ацетон



# ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

## Нанесение

Подготовка поверхности	Поверхность бетона должна быть сухой, ровной без сколов и трещин, не содержать известкового молочка, следов масел и старых покрытий. После обеспыливания промышленным пылесосом бетонная поверхность должна быть загрунтована Грунтом глубокого проникновения.
Подготовка материала	Перед применением необходимо тщательно перемешать основу (компонент А), после чего при постоянном перемешивании добавить отвердитель (компонент Б)
Условия нанесения	Материал наносится при температуре окружающего воздуха от +5 до +25 °С; Температура компонентов от +10 до +25 °С; Относительная влажность воздуха не более 80%.
Нанесение	Подготовленный материал разливается и равномерно распределяется по поверхности раклями и зубчатыми валиками. При перемещении по свеженалитому полу используется обувь с игольчатой подошвой. Материал наносится толщиной от 2 мм до 5 мм за один слой. Расход материала 1,6 кг/м <sup>2</sup> при толщине 1 мм. В течении первых суток после нанесения покрытия необходимо исключить сквозняки и перепады температуры.

## Меры предосторожности

Материал с применением индивидуальных средств защиты.  
При попадании в глаза или на кожу, промыть тёплой водой.  
Материал огнеопасен, не использовать вблизи открытых источников пламени.

## Транспортирование и хранение

Материал можно перевозить различным транспортом, сохраняя целостность тары и соблюдая температурный режим от -30 °С до +30 °С.  
Хранить материал необходимо в плотно закрытой таре при температуре от -20 °С до +30 °С, исключая попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.  
Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев.

# ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	21,5 : 3,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,60 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,6
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°С, мин, не менее:	35
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°С, час, не более:	10

# ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более:	10	ГОСТ 52740
Твердость по Бухгольцу, ед., не менее:	90	ГОСТ 22233
Твердость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	83–85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м <sup>2</sup> :	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	29	
Адгезия к стеклу, балл, не более:	1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %:	87–90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее:	100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость плёнки к ст. воздействию воды, при t (+20±2)°C, час, не менее:	48	
Стойкость плёнки к ст. воздействию ксилола, при t (+20±2)°C, час, не менее:	48	
Стойкость плёнки к ст. воздействию бутилацетата, при t (+20±2)°C, час, не менее:	24	
Стойкость плёнки к проливам серной кислоты, при t (+20±2)°C, мин, не более:	30	
Стойкость плёнки к проливам азотной кислоты, при t (+20±2)°C, мин, не более:	15–20	
Стойкость плёнки к ст. воздействию соляной кислоты, при t (+20±2)°C:	Стойкое	

\*Возможно небольшое изменение декоративных свойств покрытия без изменения его защитных свойств.